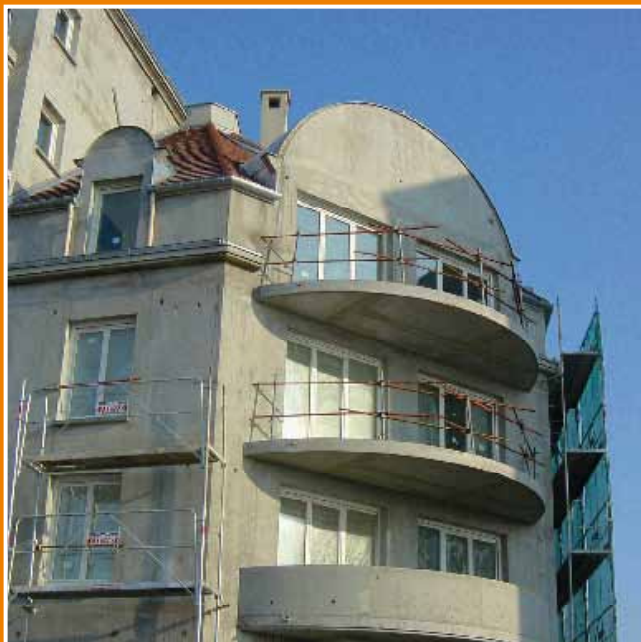


# PRB ACCROFIX POUDRE



## MORTIER D'ACCROCHAGE D'USAGE COURANT POUR GOBETIS



EN 998-1 TYPE GP  
CLASSE CS IV

Riche en liants et promoteurs  
d'adhérences, il assure le pont  
d'adhérence entre le support  
et l'enduit de finition.

S'applique par projection mécanique.

S'emploie sur des supports neufs  
et existants et est conforme  
dans le principe au DTU 26,1

## DOMAINE D'EMPLOI

MURS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS  
TRAVAUX NEUFS ET RÉNOVATION

### • USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs.
- Murs intérieurs d'habitation ou collectifs.
- Bâti ancien sain et résistant (nous consulter).

### • DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- DTU20.1, DTU23.1, DTU 26.1.

### • SUPPORTS ADMISSIBLES

- Bétons banchés (DTU 23.1), béton préfabriqué.
- Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
- Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
- Autres supports (nous consulter).

### • SUPPORTS INTERDITS

- Au sol.
- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).
- Intérieur de bassin et piscine, parois enterrées.

### • REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Enduit hydraulique monocouche ou de parement.
- Enduits traditionnels.
- Enduits décoratifs.
- Mortiers et enduits de dressement.

### • CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### • COMPOSITION

- Ciment CPA (gris ou blanc), chaux.
- Charges siliceuses.
- Agent de rhéologie et de rétention d'eau.
- Promoteurs d'adhérence.

### • PRODUITS

#### POUDRE :

- Granulométrie maxi : 2 mm
- Masse volumique apparente :  $1,5 \pm 1 \text{ T/m}^3$

#### PÂTE :

- pH (alcalin) :  $12,5 \pm 0,1$

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

- Densité :  $1,7 \pm 0,1 \text{ T/m}^3$
- Résistance en flexion : 3 à 7 MPa

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1. MORTIER D'ENDUIT D'USAGE COURANT GP DE CATÉGORIE CS IV :

- Résistance en compression : CS IV ( $\geq 6 \text{ N/mm}^2$ )
- Perméabilité à la vapeur d'eau :  $\mu < 35$
- Conductivité thermique ( $\lambda$  10, sec) :  $0,93 \text{ W/mK}$  (valeur tabulée)
- Adhérence/Rupture :  $> 0,5 \text{ N/mm}^2$  A ou B ou C
- Absorption d'eau W1 :  $C \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)
- Durabilité : PND

## • MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 15 à 20 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min.
- Durée de vie de la gâchée : 1 h 30
- Épaisseur d'emploi : 3 à 5 mm
- Aspect : rugueux
- Délai avant recouvrement : 2 à 72 h

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

### • PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront sains, propres, cohésifs et exempts de tous résidus ou autres pouvant nuire à la bonne adhérence du gobetis.
- Les supports ne devront pas ressuer l'humidité.
- Voir "*Préparation des supports*".

### • PRÉPARATION DU MORTIER

#### Pompes à projeter les mortiers

- Gâcher l'**ACCROFIX** avec 4 à 5 L d'eau propre par sac de 25 kg pendant 3 à 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant.

### • APPLICATION

#### Réglage du matériel de projection

- Pression de réglage à l'eau : 10 à 14 bars
- Buses de projection (ø mini) : 12 à 14 mm

#### Mécanique (voir "*Préparation des supports*") :

- Au pot de projection ou au malaxeur à enduits façon mouchetis fin (tyrolien brut de projection) en couvrant bien le support mais sans surcharge (3 à 5 mm d'épaisseur).

### • SECHAGE

- 2 à 48 h avant recouvrement.

### • PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

## CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
- Palette de 1,600 T soit 64 sacs de 25 kg sous gaine thermo rétractable.
- Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.



25 kg

## CONSERVATION

#### Période et conditions de stockage (2003/53/CE)

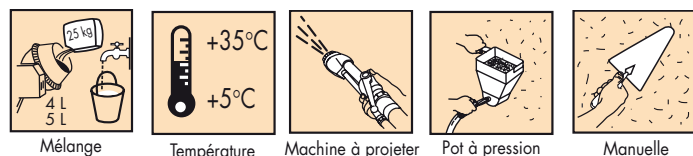
12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :

Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

**NB :** Tout sac entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre de ses propriétés.

## CONSOMMATION

La consommation est de 3 à 8 kg/m<sup>2</sup> pour 3 à 5 mm d'épaisseur.



Mélange

Température

Machine à projeter

Pot à pression

Manuelle