

# Adevapo®

Platelage pare-vapeur auto-adhésif pour le procédé Parasteel 42 TFH, sur locaux à très forte hygrométrie (TFH)



► S'oppose à la migration de la vapeur d'eau et résiste à la circulation sur chantier grâce à son complexe multicouche associant les performances du PEHD, de l'aluminium et du liant bitumineux adhésif.

► Un seul produit posé : Adevapo remplace le platelage en tôle d'acier fixé mécaniquement et le pare-vapeur en aluminium bitumé collé en plein à l'EAC.

► Facile et rapide à mettre en œuvre, sans fondoir à bitume.

## Conditionnement

Rouleaux de 20 x 1 m ▪ Poids d'un rouleau : 28 kg ▪ Palettes de 30 rouleaux

## Emploi

■ Adevapo est le platelage pare-vapeur auto-adhésif du procédé Parasteel 42 TFH, système complet de toiture étanche sur locaux classés à très forte hygrométrie ( $W/n > 7,5 \text{ g/m}^3$ ) selon la norme NF P 84-206 (DTU 43.3) : piscines, filatures, blanchisseries, brasseries, cuisines collectives, etc.

## Description

- platelage pare-vapeur auto-adhésif de 1,2 mm d'épaisseur ;
- surface comportant un complexe de feuilles aluminium - PEHD haute résistance ;
- sous-face : film plastique pelable, protégeant le liant bitumineux adhésif.

## Caractéristiques

- perméance à la vapeur d'eau < 0,3 g/m<sup>3</sup>, 24 h à + 38 °C et 90 % HR, mesurée selon la norme NF ISO 2528 (ancienne norme NF H 00-030 de février 1974).

## Description du procédé Parasteel 42 TFH

- le bac Parasteel 42 (1), en acier laqué sur les deux faces, reçoit successivement :
  - ▶ le platelage pare-vapeur adhésif Adevapo (2) ;
  - ▶ une couche de panneaux isolants soudables (3) ;
  - ▶ un complexe d'étanchéité autoprotégé apparent soudé en plein (4) ;
- les fixations mécaniques (5) de l'isolant sont masquées en sous-face par le profil du bac Parasteel 42.

## Mise en œuvre

- dérouler Adevapo directement sur l'élément porteur en tôle d'acier nervurée, conformément à l'Avis Technique Parasteel 42 TFH ;
- le recouvrement entre lés d'Adevapo est de 12 cm ;
- retirer le film pelable ;
- maroufler les recouvrements à la roulette ;
- lorsque la température est inférieure à + 5 °C, fermer les recouvrements après avoir très légèrement réactivé le liant auto-adhésif à l'aide d'un appareil producteur d'air chaud (pistolet de soudure à air chaud, simple décapeur thermique) ou d'un chalumeau ;
- l'ensemble des feuilles forme un platelage pare-vapeur continu, rejoignant les costières et tôles de liaison ;
- la perforation d'Adevapo et de la tôle d'acier par les vis de fixation de l'isolant n'altère pas la perméance à la vapeur d'eau (vis IR2S de la société SFS intec ou vis ISODRILL TH DF de la société LR Etanco : vis auto-perceuses, taraudeuses Ø 4,8 mm en inox austénitique A4 à pointe foret et filets fins).

## Documents de référence

- Avis Technique Parasteel 42 TFH, Adevapo étant inclus dans le procédé ;
- Fascicule les solutions Parasteel.

## Sécurité

Adevapo n'est pas un produit classé dangereux, conformément à l'arrêté du 20 avril 1994 et dans le cadre de l'utilisation prescrite par cette notice.

Ce document n'est qu'indicatif, il convient de consulter les documents de référence en vigueur. Siplast-Icopal se réserve le droit de modifier ses produits et leurs prescriptions de pose, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.

